

**О внесении изменений в государственную программу
Мурманской области «Государственное управление и гражданское
общество»**

В соответствии со статьей 179 Бюджетного кодекса Российской Федерации, постановлением Правительства Мурманской области от 22.05.2018 № 232-ПП/5 «О Порядке разработки, реализации и оценки эффективности государственных программ Мурманской области» Правительство Мурманской области **п о с т а н о в л я е т**:

1. Внести в Приложение № 9 государственной программы Мурманской области «Государственное управление и гражданское общество», утвержденную постановлением Правительства Мурманской области от 11.11.2020 № 793-ПП (в редакцию от 16.12.2024), следующие изменения:

1.1. Пункт 3 дополнить:

«- затраты на проведение мероприятий патриотической направленности».

**Губернатор
Мурманской области**

А. Чибис