

**О внесении изменений в государственную программу  
Мурманской области «Государственное управление и гражданское  
общество»**

В соответствии со статьей 179 Бюджетного кодекса Российской Федерации, постановлением Правительства Мурманской области от 22.05.2018 № 232-ПП/5 «О Порядке разработки, реализации и оценки эффективности государственных программ Мурманской области» Правительство Мурманской области **п о с т а н о в л я е т:**

внести в государственную программу Мурманской области «Государственное управление и гражданское общество», утвержденную постановлением Правительства Мурманской области от 11.11.2020 № 793-ПП (в редакции постановления Правительства Мурманской области от 30.12.2021 № 1025-ПП), изменения согласно приложению.

**Губернатор  
Мурманской области**

**А. Чибис**